

Art. 4.1 MOTOR ELECTRICO SUMERGIBLE 2 POLOS DE 25 HP / 460 V TRIFASICO / 3500 RPM / DN MAX 6". (1 unidades)		
Item	Descripción de Items/Sub. Items	Especificaciones Mínimas
1	Motor Eléctrico Sumergible	Rebobinable
2	Marca	El proveedor debe especificar
3	Modelo	El proveedor debe especificar
4	Año de Fabricación	2017
5	Tipo de Motor	Eléctrico Sumergible para trabajo continuo
6	Potencia	25 HP
7	Díametro Máximo (DM)	6" Ø.
8	Conexiones	En tres líneas + su polo
9	Cojinete de Empuje Tipo Kinsbury	10,000 lbs, lubricado por agua.
10	Punto de diseño	De 3450 - 3600 Rpm
11	Desplazamiento del motor	460 Voltios, 3 Fases, 60 Ciclos por Segundo
12	Variación a la tensión	"±" 10 %"
13	Devanado Clase	NEMA/ Encapsulado
14	Cuerpo de Carcasa	Acero Inoxidable clase AISI 304 SS con bridas de hierro de 6"
15	Campana Superior e Inferior	Hierro Gris Recubrimiento epoxico
16	Temperatura del ambiente (agua)	máximo 35 °C.
17	Temperatura de trabajo del motor	máximo 80°C , con flujo mínimo de enfriamiento del estator de 0.50 ft/seg
18	Sensor de Temperatura	Integrado en el devanado
19	Flecha de Motor (eje)	Extremo estriado de Acero inoxidable clase 316.
20	Clasificación de aislamiento	Tipo de aislamiento del conductor de cobre; "Capa de esmalte epoxica sumergido en resina autolimpianete". Tipo de aislamiento "F"
21	Desbalance de corriente	3 % menor o igual
22	Eficiencia motor	No menor al 88%
23	Factor de Potencia	Mínimo 0.86, ajustable al 0.95 con un Banco de compensación.
24	Factor de Servicio	1.15
25	Sistema de Enfriamiento Interno	El proveedor debe especificar
26	Filtro	Delrin y Poliester
27	Deflector	Material de Nitrilo
28	Diafragmas de compensación	Elaborados con material de goma nitrilo-butirilo (NBR)
29	Cable y Conector	XLPE ( con longitud de 6 mts para motores sumergibles máximo diametro de 6")
30	Salida de eje y Rotor Superior	Sello mecánico de carburo de silicio.
31	Proteccion Termica	Sensor de calor integrado (PT-100)
32	Placas de datos metalica fijada en motor o impresa en la carcasa del motor.	(i) Marca, (ii) país de origen, (iii) Modelo, (iv) No. Serie, No de identificación, No de producción, (v) Potencia Requerida, (vi) Eficiencia, (vii) velocidad (rpm), (viii) voltaje, (ix) amperaje, (x) frecuencia, (xi) Fases. ANSI/IEEC62.41, UL508, IEC 1000-4-4, IEC 1000-4-2, NEMA 3R, NEMA 1. Este motor deberra traer certificación de pruebas electricas y mecanicas de Fabrica, las cuales seran comprobado en banco de pruebas de electromecanica, de no cumplir con lo requerido el motor sera rechazado, teniendo un máximo tiempo de reposición de 15 días.
33	Normativas y Certificaciones	El oferente debe estar presente en cada una de las pruebas. Inspeccion previa. Prueba de aislamiento, deberra registrar como minimo 600 Megohmios en escala 1000 V DC. Se medira diametro del motor solicitado como máximo. En banco de pruebas de Electromecanica ENACAL. Prueba de bombeo, medir parametros voltaje, amperaje, factor de potencia, demanda (kw o Hp), dg motor, con analizador trifasico de Electromecanica ENACAL, a descarga libre y CTD 3 años a partir de su operación.
34	Pruebas a cumplir	
35	Garantía	

