



Gobierno de Reconciliación
y Unidad Nacional

El Pueblo, Presidente!



NOTA DE PRENSA

SANEAMIENTO EN CIUDAD SANDINO

Nuestro Buen Gobierno a través de la Empresa Nicaragüense de Acueductos y Alcantarillados Sanitarios (ENACAL), y con apoyo financiero del Banco Centroamericano de Integración Económica (BCIE) y el Banco Alemán para el Desarrollo (KfW), ha dado inicio el día de hoy 19 de Junio, la Fase Constructiva del Proyecto de Ampliación y Mejoramiento de la Red de Alcantarillado Sanitario en Ciudad Sandino.

Las obras incluyen: Instalación de 80 kilómetros de Tuberías, Construcción de 1 Estación de Bombeo y 1,309 Manjoles, que al finalizar Dios mediante en el 2027, permitirán mejorar las condiciones de vida a unas 27,000 Familias de esta ciudad, además de contribuir a la recuperación ambiental de la Ribera Sur del Lago Xolotlán.



CONSEJO DE COMUNICACIÓN Y CIUDADANÍA

CRISTIANA, SOCIALISTA, SOLIDARIA!

























